

Ánodos de Magnesio de Alto Potencial con Backfill

Norma de referencia: ASTM B843

SKU M1C17

CONSIDERACIONES DE USO

Para proteger la mayoría de las estructuras metálicas enterradas, siendo esta su principal aplicación. Los Ánodos de Magnesio de Alto Potencial se caracterizan por un mayor voltaje de circuito abierto que los Ánodos de Magnesio Convencionales, por lo cual son utilizados en suelos con resistividades superiores de 2000 ohm - cm. Este Alto Potencial en los ánodos, se traduce en una mayor protección de una estructura dada, con menos cantidad de ánodos, lo cual los convierte en el sistema de Protección más potente en el mercado. Tuberías enterradas en zonas urbanas o en zonas muy congestionadas con otros servicios, de esta forma se evitan interferencias sobre estructuras ajenas.



DETALLES DE EMPAQUE



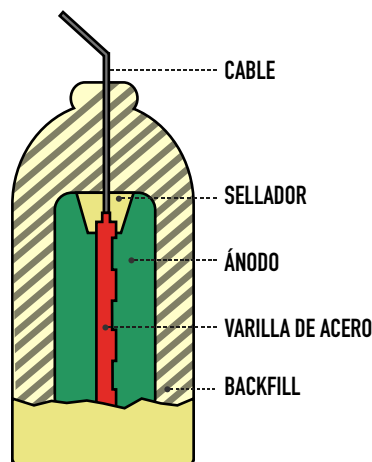
Estos ánodos se suministran normalmente preempaquetados, en un saco de algodón, rodeados de la mezcla estabilizadora. La mezcla, ayuda a que la salida de corriente se haga uniformemente por toda la superficie del ánodo, con lo cual el consumo de éste se reparte por igual en toda la superficie anódica. Además, mantiene la humedad, rebaja la resistividad del electrolito y disminuye la polarización anódica, por formar sales de magnesio más solubles. El ánodo lleva un cable conectado, que sobresale del saco, y esta conexión está protegida con resinas aislantes.

ALMACENAMIENTO

Debe almacenarse en un sitio cubierto, cerrado a temperatura ambiente, en posición vertical, cuidando de deterioro del cable.

Almacenar separado de sustancias incompatibles.

PRESENTACIÓN DEL PRODUCTO





SKU M1C17

Ánodos de Magnesio de Alto Potencial con Backfill

Norma de referencia: ASTM B843

PROPIEDADES FÍSICAS

Peso Neto Desnudo	7,7 Kg (17 Lbs)
Dimensión Desnuda	89 x 95 x 654 mm
Longitud, Diámetro y Peso [con Backfill]	800 x 250mm 21.0 Kg Max
Tipo de Cable y longitud	AWG 12# , 3mts

PROPIEDAD ELÉCTROQUÍMICA

Norma Tipo	ASTM B843 - M1C
Voltaje Abierto [-V vs Cu/CuSO ₄]	1.725 (-V) SCE
Voltaje Cerrado [-V vs Cu/CuSO ₄]	1.603 (-V) SCE
Capacidad Real [A. h/kg vs Cu/CuSO ₄]	1100
Eficiencia Actual [%]	53.58%

COMPOSICIÓN QUÍMICA N°.:191123A

Aluminio (Al)	0.0049%
Manganeso (Mn)	0.8471%
Cobre (Cu)	0.0005%
Níquel (Ni)	0.0004%
Hierro (Fe)	0.0001%
Silicio (Si)	0.0304%
Impureza única	0.05% Max
Impurezas totales	0.30% Max
Magnesio (Mg)	Restante

COMPOSICIÓN DE RELLENO [BACKFILL]

Gypsum [Yeso]	75%
Bentonite [Bentonita]	20%
Sodium Sulphate [Sulfato de Sodio]	5%